

СОГЛАСОВАНО
Региональный центр развития
движения «Абилимпикс»
Ярославской области



УТВЕРЖДЕНО:
Рабочей группой по
экспертированию конкурсных
заданий VIII Ярославского
чемпионата "Абилимпикс"
(Протокол №1 от 27.03.2023 года)

VIII Ярославский чемпионат «Абилимпикс»

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

Швея

Разработал:
главный эксперт по
компетенции
Ершова Оксана Александровна
«27» марта 2023года



Ярославль, 2023

Описание компетенции.

1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство.

Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

1.3. Профессиональный стандарт Швея.

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>- знать: форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</p> <p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого</p>	<p>- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; -уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки ;использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться</p>	<p>- знать: индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; - уметь: визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажнотепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; ;использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными</p>

<p>материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажнотепловых работ.</p>	<p>инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажнотепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда</p>
--	--	---

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Школьники:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 2 часа 30 минут;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта с цельнокроеными рукавами и отложными манжетами.

Студенты/специалисты:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 2 часа 30 минут;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую тунику прямого силуэта, с втачными рукавами и воротником.

2.2. Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	<i>Модуль. Изготовление женской блузы.</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	2 часа 30 минут	Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширенная к низу изделия. Горловина расширена и углублена, с «V» - образным вырезом. На переде изделия расположены два фигурных накладных боковых кармана. Спинка длиннее переда. Рукава короткие, цельнокроеные, с притачной двойной отложной манжетой. Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом. По линии низа, накладным карманам и горловине проходит отделочная строчка.
Общее время выполнения конкурсного задания: 2 часа 30 минут			
Студент/специалист	<i>Модуль. Изготовление женской туники.</i> Получить готовый крой, сшить женскую тунику. Одеть готовое изделие на манекен.	2 часа 30 минут	Туника женская, прямого силуэта, слегка расширена к низу изделия. Горловина расширена и углублена, с «V» - образным вырезом и стояче-отложным воротником. На переде изделия в боковых швах расположены два кармана. Спинка длиннее переда. Рукава втачные, длинные, с цельнокроеными отложными манжетами. Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом. По линии низа изделия, по длине входа в карманы, горловине и воротнику проходит отделочная строчка.
Общее время выполнения конкурсного задания: 2 часа 30 минут			

2.3. Последовательность выполнения задания.

Участнику необходимо изготовить женскую блузу (или тунику) в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов. Блуза (или туника) должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен надеть готовое изделие на манекен.

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

Категория: школьники.

Изготовление блузы: время выполнения задания 2 часа 30 минут.

Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 1).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Обработка накладных карманов		
1.1.	Продублировать припуск на подгибку верхнего среза	- с изнаночной стороны ткани
1.2	Обметать верхний срез накладного кармана на спецмашине	- с лицевой стороны ткани
1.3	Заутюжить верхний край кармана	- ширина подгибки 3,0 см
1.4	Обтачать боковую сторону детали накладного кармана на участке припуска на подгибку верхнего среза	- со стороны припуска - ширина шва 1,0 см <i>краевой обтачной шов враскол</i>
1.5	Вывернуть обтаченный участок детали накладного кармана на лицевую сторону, выправить угол	- предварительно высечь в углах кармана
1.6	Застрочить припуск на подгибку верхнего среза детали накладного кармана, перегибая по рассечкам на изнаночную сторону	- ширина шва 2,5 см <i>краевой шов вподгибку с открытым срезом</i>
1.7	Приутюжить верхний край детали накладного кармана.	- с изнаночной стороны детали

	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон детали накладного кармана	- ширина припуска 1,0 см - с изнаночной стороны детали <i>(по двум сторонам)</i>
2. Соединение детали накладного кармана с передом		
2.1	Наметить месторасположение накладных карманов	- на лицевой стороне переда
2.2	Настрочить детали накладных карманов на лицевые стороны переда по намеченным линиям. В конце карманов выполнить машинные закрепки	- ширина шва 0,1 – 0,2 см - длина закрепки 1,0 см
2.3	Приутюжить обработанный узел	- с изнаночной стороны переда
2.4	Проложить вспомогательную строчку вдоль бокового среза переда на участке детали накладного кармана	- ширина шва 0,5 см <i>соединительный накладной шов с открытыми срезами</i>
3. Обработка плечевых швов		
3.1	Стачать плечевые срезы блузы двойной машинной строчкой	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
3.2	Обметать припуски плечевых швов	- со стороны переда
3.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки
4. Обработка обтачки горловины		
4.1	Продублировать обтачку горловины переда Продублировать обтачку горловины спинки	
4.2	Стачать плечевые швы обтачек горловины переда и спинки	- ширина шва 0,5–0,7 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
4.4	Разутюжить припуски шва стачивания обтачек горловины переда и спинки	- с изнаночной стороны детали
4.5	Обметать внешний срез обтачек спинки и переда на спецмашине	- с лицевой стороны детали
5. Обработка горловины обтачкой		
5.1	Обтачать срез горловины обтачкой, складывая детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы, совмещая плечевые швы	- со стороны обтачки - ширина шва 0,5–0,7 см <i>краевой обтачной шов в кант</i>
5.2	Рассечь припуск шва обтачивания горловины обтачкой посередине переда, высечь излишки ткани на припусках плечевых швов, вывернуть обтачку на лицевую сторону	- не доходя до строчки на 0,1–0,2 см
5.3	Настрочить припуски шва обтачивания на горловину изделия	- ширина шва 0,1 см
5.4	Приутюжить край горловины, выправляя кант из изделия	- с изнаночной стороны блузы - ширина канта 0,1 см
5.5	Проложить отделочную строчку по краю обтачки горловины	- с изнаночной (лицевой) стороны блузы - ширина шва 3,5 см

		<i>соединительный накладной шов с открытым срезом</i>
5.6	Приутюжить горловину в готовом виде	- с изнаночной стороны блузы
6. Обработка манжет		
6.1	Продублировать верхнюю часть манжет	
6.2	Заутюжить манжеты, перегибая вдоль пополам по рассечкам изнаночной стороной внутрь	- со стороны нижней части манжет
6.3	Притачать манжеты к нижнему срезу рукава, с изнаночной стороны блузы	- ширина шва 1,0 см - со стороны блузы <i>соединительный стачной шов с взаутюжку</i>
6.4	Обметать припуски шва притачивания манжет к нижнему срезу рукава	- со стороны манжет
6.5	Настрочить припуск шва притачивания манжет на рукава	- ширина шва 0,1 – 0,2 см <i>соединительный настрочной шов с открытыми срезами</i>
6.6	Заутюжить манжеты на рукава с лицевой стороны изделия	- в сторону рукава - со стороны блузы
7. Обработка боковых швов		
7.1	Стачать боковые срезы блузы	- ширина шва 1,0 см - со стороны переда <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
7.2	Обметать припуски боковых швов	- со стороны переда
7.3	Поставить закрепку на манжете вдоль бокового шва	- длина закрепки 0,7–1,0 см
7.4	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону спинки
8. Обработка низа изделия		
8.1	Обметать нижний срез блузы	- с лицевой стороны
8.2	Заутюжить обметанный край блузы на изнаночную сторону	- ширина припуска 0,7–1,0 см
8.3	Застрочить нижний край блузы	- с изнаночной стороны - ширина шва 0,5 см <i>краевой вподгибку шов с обметанным краем</i>
9. Выполнить окончательную отделку блузы		
9.1	Проверить качество готового изделия	
9.2	Очистить блузу от производственного мусора	
9.3	Выполнить ВТО готового изделия	
10. Готовую блузу одеть на манекен.		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.

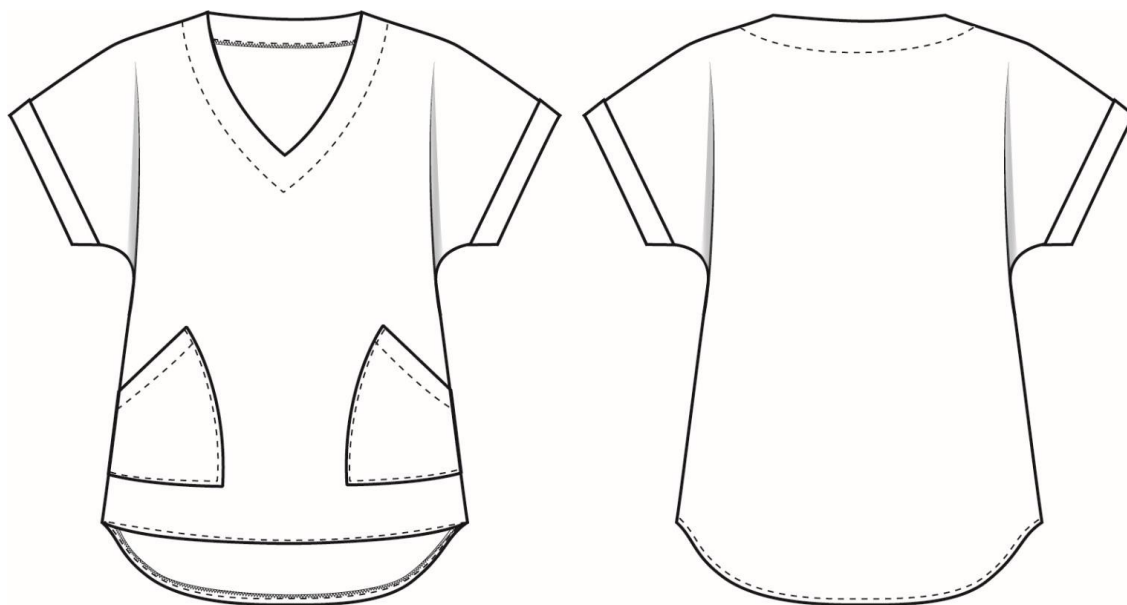


Рисунок 1 – Технический рисунок женской блузы.

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 1).

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	1 деталь
3.	Карманы	2 детали
4.	Манжета	2 детали
5.	Обтачка горловины переда	1 деталь
6.	Обтачка горловины спинки	1 деталь
7.	Прокладочная деталь припуска на подгибку верхнего среза кармана	2 детали
8.	Прокладочная деталь обтачки горловины переда	1 деталь
9.	Прокладочная деталь обтачки горловины спинки	1 деталь

Категория: студенты, специалисты.

Изготовление женской туники: время выполнения задания 2 часа 30 минут.

Технологическая последовательность изготовления женской туники (рисунок 2).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1.	Проверить детали кроя туники	
2.	Обработка нагрудных вытачек	

2.1	Стачать нагрудные вытачки	- по намеченным линиям
2.2	Заутюжить припуски вниз	
3. Обработка плечевых швов		
3.1	Стачать плечевые срезы туники	- со стороны переда двойной строчкой - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
3.2	Обметать припуски плечевых швов	- со стороны переда
3.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки
4. Обработка обтачки горловины		
4.1	Продублировать обтачку горловины переда	
4.2	Продублировать обтачку горловины спинки	
4.3	Стачать обтачки горловины переда и спинки	- ширина шва 0,5–0,7 см <i>соединительный стачной шов вразутюжку</i>
4.4	Разутюжить припуски шва стачивания обтачек горловины переда и спинки	- с изнаночной стороны детали
4.5	Обметать внешний срез обтачки	- с лицевой стороны детали
5. Обработка воротника		
5.1	Продублировать верхний воротник	
5.2	Обтачать отлет верхнего воротника нижним воротником	- со стороны нижнего воротника - ширина шва 0,5 см <i>краевой обтачной шов вконт</i>
5.3	Настрочить припуски шва обтачивания на нижний воротник	- со стороны нижнего воротника 0,1-0,2 см
5.4	Обтачать концы воротника	- со стороны нижнего воротника - ширина шва 0,5-0,7 см <i>краевой обтачной шов в кант</i>
5.5	Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить углы	- высечь припуски в углах воротника
5.6	Проложить отделочную строчку по воротнику	- ширина шва 0,5 см со стороны верхнего воротника
5.7	Приутюжить воротник	- со стороны нижнего воротника
6. Соединение воротника и обтачки с горловиной изделия.		
6.1	Втачать воротник в горловину вспомогательной строчкой, совмещая рассечки на воротнике с серединой спинки и плечевыми швами; совмещая концы воротника с рассечками на горловине переда	- со стороны воротника - ширина шва 0,7 см <i>соединительный стачной шов</i>
6.2	Обтачать срез горловины обтачкой, складывая детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы, совмещая	- со стороны обтачки - ширина шва 0,7 см <i>краевой обтачной шов в кант</i>

	плечевые швы	
6.3	Рассечь припуск шва обтачивания горловины обтачкой посередине переда, высечь излишки ткани на припусках плечевых швов, вывернуть обтачку налицевую сторону	- не доходя до строчки на 0,1–0,2 см
6.4	Настрочить припуски шва обтачивания на обтачку	- со стороны обтачки ширина шва 0,1-0,2см
6.5	Приутюжить край горловины, выправляя кант из изделия на участке ниже воротника по горловине изделия	- со стороны обтачки - ширина канта 0,1 см
6.6	Закрепить обтачку к изделию машиной строчкой	- со стороны обтачки шириной шва 3,5 см
6.7	Приутюжить горловину в готовом виде	- с изнаночной стороны блузы
7. Обработка карманов, расположенных в боковых швах		
7.1	Притачать верхнюю часть подкладки кармана к переду по рассечкам, складывая детали лицевыми сторонами внутрь уравнивая срезы	- со стороны подкладки - ширина шва 0,7–1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
7.2	Обметать припуски шва притачивания верхней части подкладки кармана к переду	- со стороны переда
7.3	Прострочить вход в карман, выправляя кант из детали переда	- ширина шва 0,5 см - ширина канта 0,1 см
7.4	Приутюжить вход в карман на передаче	- со стороны верхней части подкладки кармана
7.5	Притачать нижнюю часть подкладки кармана к спинке по рассечкам, складывая детали лицевыми сторонами внутрь уравнивая срезы	- со стороны подкладки - ширина шва 0,7–1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
7.6	Обметать припуски шва притачивания нижней части подкладки кармана к спинке	- со стороны спинки
7.7	Заутюжить припуски шва притачивания нижней части подкладки кармана к спинке в сторону подкладки	- с изнаночной стороны спинки
7.8	Стачать боковые срезы блузы, одновременно стачивая срезы частей подкладки кармана	- ширина шва 1,0 см - со стороны переда <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
7.9	Обметать припуски боковых швов,одновременно обметывая припуски шва стачивания частей подкладки кармана	- со стороны спинки
7.10	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону переда
7.11	Поставить закрепки, ограничивающие вход в карман	- с лицевой стороны переда - длина закрепок 0,5 см - длина входа в карман 15см

7.12	Приутюжить карманы и боковые швы в готовом виде	- с изнаночной и лицевой стороны блузы
8. Обработка втачных одношовных рукавов с цельнокроеными манжетами		
8.1	Стачать передние и локтевые срезы рукавов	- ширина шва 1,0 см, со стороны передних срезов, <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
8.2	Обметать припуски швов стачивания	- со стороны передних срезов
8.3	Заутюжить припуски швов	- в сторону локтевых срезов
8.4	Наметить линию низа рукавов	- с лицевой стороны рукавов - на рукавной колодке
8.5	Заутюжить припуски на подгибку низа рукавов, перегибая по намеченным линиям	- с изнаночной стороны рукавов
8.6	Застрочить припуски на подгибку низа рукавов	- с изнаночной стороны рукавов - ширина внутреннего припуска 0,5–0,7 см - ширина внешнего припуска 6,0 см - ширина шва 0,1–0,2 см <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
8.7	Приутюжить низ рукавов	- с изнаночной стороны рукавов
8.8	Наметить ширину отложных манжет по низу рукавов	- с изнаночной стороны рукавов, ширина манжеты 4 см - на рукавной колодке
8.9	Вывернуть рукава на лицевую сторону	
8.10	Заутюжить манжеты в сторону рукава	- с лицевой стороны рукавов - на рукавной колодке
8.11	Поставить закрепки на манжетах, совмещая швы стачивания	- с изнаночной стороны рукавов - длина закрепки 1,0 см
9. Соединение рукавов с проймами изделия		
9.1	Втачать рукава в проймы изделия	- со стороны изделия - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов на ребро</i>
9.2	Обметать припуски шва втачивания со стороны пройм изделия	- со стороны пройм изделия
10. Обработка низа изделия		
10.1	Обметать нижний срез туники	- с лицевой стороны
10.2	Заутюжить обметанный край туники на изнаночную сторону	- ширина припуска 0,7–1,0 см
10.3	Застрочить низ туники	- с изнаночной стороны - ширина шва 0,5 см

		<i>краевой шов вподгибку с обметанным срезом</i>
11. Выполнить окончательную отделку туники		
11.1	Проверить качество готового изделия	
11.2	Очистить тунику от производственного мусора	
11.3	Отутюжить готовую блузу	
12. Готовую тунику одеть на манекен.		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.

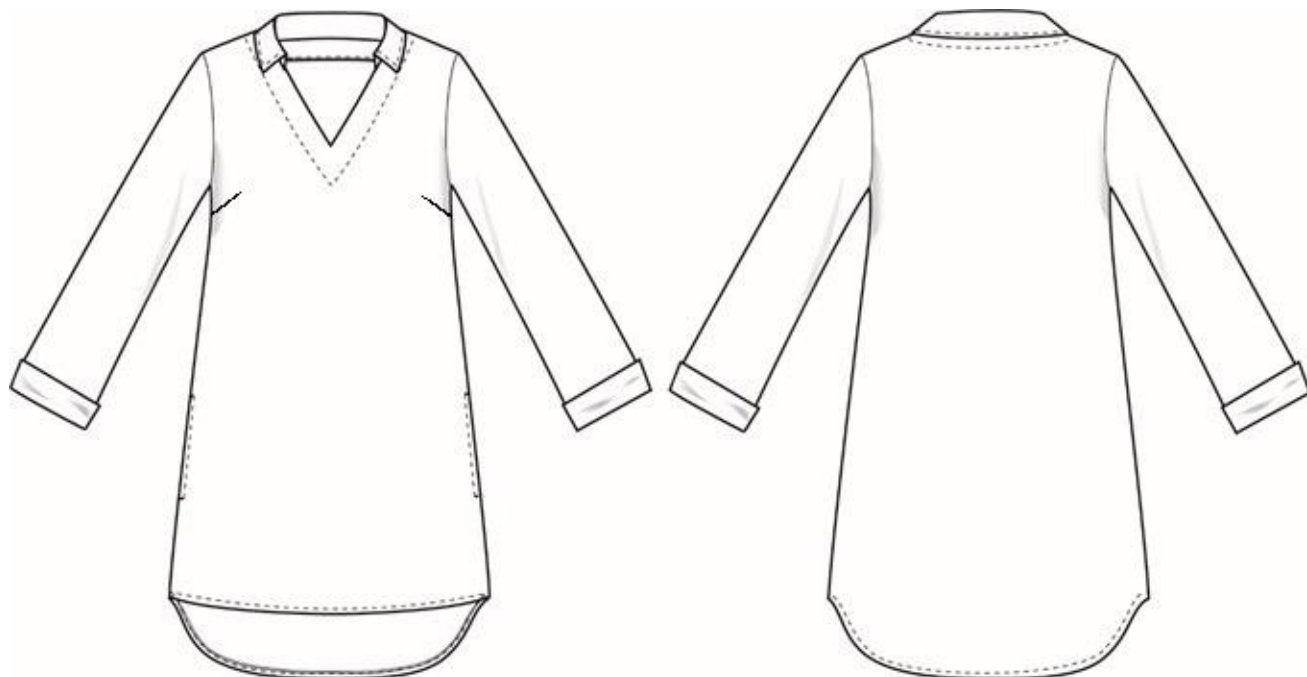


Рисунок 2 – Технический рисунок женской туники.

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской туники (рисунок 2).

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	1 деталь
3.	Рукав	2 детали
4.	Верхний воротник	1 деталь
5.	Нижний воротник	1 деталь
6.	Подкладка кармана	4 детали
7.	Обтачка горловины спинки	1 деталь
8.	Обтачка горловины переда	1 деталь
9.	Прокладочная деталь верхнего воротника	1 деталь
10.	Прокладочная деталь обтачки горловины переда	1 деталь
11.	Прокладочная деталь обтачки горловины спинки	1 деталь

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

В категории «Школьники» возможно изменение:

- изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

В категории «Студенты» и «Специалисты», возможно изменение:

- изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

2.5. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		100

Категория участников: «Студенты/Специалисты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской туники	Получить готовый крой, сшить женскую тунику. Одеть готовое изделие на манекен.	100
ИТОГО		100

Категория: школьники. Изготовление женской блузы.

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: ручных, машинных, ВТО.	10	10	-
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная закрытая обувь)	5	5	-
	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	8	8	-
	4.	Общее эстетическое восприятие готовой блузы, надетой участником на манекен): - баланс изделия (<i>вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене</i>).	5	-	5
	5.	Соблюдение нормы времени	5	5	-

6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов; - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки).	8	8	-
7.	Качество обработки внутренних швов: - ровнота и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения и правильность ВТО швов.	8	8	-
8.	Качество обработки накладных карманов: - симметричность карманов; - одинаковая длина входа в карманы – 15 см в готовом виде; одинаковая длина нижнего края карманов – 18 см в готовом виде; - одинаковая ширина карманов; -качество настрачивания карманов на изделие, ширина шва равна 0,1-0,2см, длина закрепки 1,0см; - качество дублирования подгибки верхнего среза, (карманы не растянуты); - качество отделочной строчки по верхнему краю карманов; - качество выполнения ВТО узла.	10	10	-
9.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа блузы; - совмещение швов по боковым швам; - качество выполнения ВТО швов.	8	8	-
10.	Качество обработки среза горловины: - симметричность участков горловины;	10	10	

		<ul style="list-style-type: none"> - одинаковая ширина обтачек горловины; - качество настрачивания припусков шва обтачивания обтачки на изделие(+,- 0,1см)ширина шва равна 0,1см; - качество дублирования обтачек; - качество отделочной строчки по краю обтачки горловины; - качество выполнения ВТО узла. 			-
	11.	<p>Качество обработка среза низа рукавов отложной манжетой:</p> <ul style="list-style-type: none"> -одинаковая длина и ширина манжет; - качество притачивания манжет по низу рукавов; - качество машинной закрепки по манжетам; - качество выполнения ВТО узла. 	10	10	-
	12.	<p>Качество выполнения ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов; - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков); 	8	8	-
	13.	<p>Товарный вид изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.). 	5	5	-
Итого:			100	95	5

Категория: студенты/специалисты. Изготовление женской туники.


Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской туники	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных Машинных; - ВТО.	8	8	-
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	4	4	-
	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	10	10	-
	4.	Общее эстетическое восприятие готовой туники, надетой участником на манекен): - баланс изделия (вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).	5	-	5
	5.	Соблюдение нормы времени	5	5	-
	6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов; - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки) .	10	10	-


7.	<p>Качество обработки внутренних швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения ВТО швов. 	5	5	-
8.	<p>Качество обработки краевых швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - одинаковая ширина подгибки низа изделия и низа рукавов; - совмещение швов по боковым. 	6	6	-
9.	<p>Качество обработки плечевых швов, нагрудных вытачек:</p> <ul style="list-style-type: none"> - плечевые швы и вытачки одинаковой ширины по всей длине ; - двойная строчка по плечевым швам; - качество выполнения ВТО . 	5	5	-
10.	<p>Качество обработки воротника:</p> <ul style="list-style-type: none"> - качество дублирование воротника; - качество обтачивание воротника; - качество настрачивания припусков на нижний воротник; - качество отделочной строчки по воротнику; - качество выполнения ВТО; 	5	5	-
11.	<p>Качество обработки горловины:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ровнота и симметричность участков горловины изделия; - одинаковая ширина обтачек горловины; - качество настрачивания припусков шва обтачивания на обтачку (ширина шва =0,1см (+, - 0,1см); - симметричность воротника по участкам горловины; - качество дублирования обтачек; - качество отделочной строчки по краю обтачки горловины; - качество выполнения ВТО узла. 	8	8	-
12.	<p>Качество обработки карманов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - симметричность карманов; - одинаковая длина входа в карманы – 15 см в готовом виде; 	6	6	-

	<ul style="list-style-type: none"> - одинаковая ширина карманов; - качество соединения подкладки карманов; - качество отделочной строчки по длине входа карманов; - качество выполнения ВТО узла. 			
13.	<p>Качество обработка среза низа рукавов с цельнокроеными манжетами</p> <ul style="list-style-type: none"> - ширина манжеты соответствует заданным параметрам; - манжеты одинаковые по ширине и длине; - отсутствие перекосов манжет; - качество притачивания манжеты по низу рукава; - ширина складок одинаковая по всей длине. 	5	5	-
14.	<p>Качество швов втачивания рукавов</p> <ul style="list-style-type: none"> - правильное положение отвеса рукавов; - ровнота и симметричность участков пройм; - отсутствие защипов, заломов на окате и пройме изделия; - двойная строчка (втачивание рукавов); 	8	8	-
15.	<p>Товарный вид изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.). 	5	5	-
16.	<p>Качество выполнения окончательной ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие пролегания швов; - отсутствие лас и опалов; - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков); 	5	5	-
Итого:		100	95	5



3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.


3.1. Категория участников «школьники».





ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	ELNA eXperience 450 швейная машина *(см. примечание)		<p>Тип машины: компьютерная.</p> <p>Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа).</p> <p>Тип челнока: горизонтальный ротационный.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин.</p> <p>Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.</p> <p>Регулировка длины стежка: от 0 до 4 мм.</p> <p>Регулировка ширины зигзага: от 0 до 5 мм.</p> <p>Усиленный прокол иглы: наличие.</p> <p>ЖК-дисплей: наличие.</p> <p>Кнопка позиционирования иглы: наличие.</p> <p>Кнопка точечной закрепки: наличие.</p> <p>Кнопка обратного хода: наличие.</p> <p>Регулятор натяжения верхней нити: наличие.</p> <p>Регулятор скорости шитья (ползункового типа): наличие.</p> <p>Регулятор баланса строчки: наличие.</p> <p>Легко пристегивающаяся лапка: наличие.</p> <p>Дополнительный подъем лапки: наличие.</p> <p>Регулятор давления лапки на ткань: наличие.</p> <p>Встроенный нитевдеватель: наличие.</p> <p>Встроенный нитеобрезатель: наличие.</p> <p>Переключатель нижнего транспортера: наличие.</p> <p>Свободный рукав: наличие.</p> <p>Отсек для хранения аксессуаров: наличие.</p> <p>Тип освещения: светодиодное.</p> <p>Потребляемая мощность:</p>	шт.	1




			<p>32Вт. Управление: кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Блокировка; кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое); кнопка Реверс; кнопка Автоматическая обрезка нити. Кол-во операций: 30, в том числе: - рабочие строчки; - оверлочные строчки; - трикотажные строчки; - декоративные строчки; - программируемая петля. Петля: автоматическая (программируемая). <u>Комплектация:</u> Универсальная лапка А; Лапка для втачивания молнии Е; Скользкая лапка для выполнения петли; Лапка для атласных строчек F; Шпульки - 3 шт.; <u>Набор игл Organ;</u> Вспарыватель; Отвёртка; Щётка для чистки пыли; Вертикальный катушечный стержень; Горизонтальный катушечный стержень; Ограничитель для катушек большой; Ограничитель для катушек малый; Мягкий чехол; https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm</p>		
2	ELNA 664 швейная машинка (оверлок) *(см. примечание)		<p>Тип машины: оверлок. Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм. Количество нитей в швах: 3 или 4 Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25. Максимальная высота подъема лапки: 8 мм. Регулятор давления лапки на ткань: наличие. Регулировка ширины обреза</p>	шт.	1

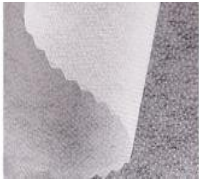

			<p>ткани: наличие. Ширина обрезки: до 7,3 мм. Отключение ножа: наличие. Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин. Количество операций: 8 8 видов строчек: - закрепочный в 4 нити: наличие; - трикотажный стрейч: наличие; - для сборок в 4 нити: наличие; - 3-ниточный: наличие; - 3-ниточный широкий: наличие; - 3-ниточный узкий: наличие; - 3-ниточный роликовый: наличие; - плоский шов в 3 нити (Flatlock): наличие. Швы: - 3-ниточный шов: наличие; - 4-ниточный шов: наличие. Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные. Конвертер верхнего петлителя: опционально. Помощник заправки нижнего петлителя: наличие. Дифференциальная подача ткани: наличие. Блокировка двигателя: наличие. Потребляемая мощность: 105Вт. Комплектация: Лапка для оверлока стандартная Отвертки большая Отвертка малая Пинцет Набор игл Сетки на катушку – 4 шт. Щеточка от пыли Ограничители для катушек –4 шт. Нитевдеватель Масленка с маслом Коробка для хранения аксессуаров Мягкий чехол от пыли. https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</p>	
--	--	--	--	--

3	<p>Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE *(см. примечание)</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	шт.	1
4	<p>Электроутюг Metalnova Genius 2000 *(см. примечание)</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Емкость бойлера: 1,5 литра Емкость резервуара для воды: 1,5литра Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38 см. Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие. Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие. Индикатор готовности пара: наличие. Информационные лампочки:</p>	шт.	1

			<p>пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm</p>		
5	<p>Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u> Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</p>	шт.	1

6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm	шт.	1
7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm	шт.	1
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
9	PRYM Лекало портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений. Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.	шт.	1

			Материал - пластик. Компания производитель - PRYM. Страна производитель - ГЕРМАНИЯ. https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm		
10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1
11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см.примечание)		https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
12.	Стол *(см.примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо кол-во
1	Ткань бязь 100% хлопок , отбеленная (поверхностная плотность 120-140)	Состав 100% хлопок, цвет белый	https://www.sew-world.ru/material/tkani/tkan100-khlopok-al-m143/	м	1,5

2	Нитки п/э Стартекс №15-5218	Состав100% п/э Цвет черный	https://star-tex.ru/	шт.	4
3	Нитки п/э Стартекс №15-5218	Состав100% п/э Цвет	https://star-tex.ru/	шт.	1
4	Односторонний флизелин		https://www.sew-world.ru/material/flizelin/flize lin-freundenberg-kleevoy-odnostoronniy-h180-belyy/	м	1
5	Иглы для ELNA eXperience 450 швейная машина		ORGAN иглы универсальные 5/90 https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm	набор	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК


1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
---	--------------------	---	-------------------------------------	-----	---

2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&perpage=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ


№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ



	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya	шт.	1


Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.





3.2. Категория участников «студенты».




ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Промышленная швейная машина JIN L1D-MA New Brand JUKI Juki International		В комплекте: -голова JIN L1D-MA - стол для швейной машины Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей. Цифровая модификация. Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины. Контрольный блок: Автоподъем: Встроенный в корпус машины блок автоподъема. Панель управления: Встроенная панель управления. Основные функции панели управления: - управление положением иглы; - управление функцией обрезки нити; - управление скоростью шитья - управление функциями	шт.	1

			<p>закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке);</p> <ul style="list-style-type: none"> - управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); <p>Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить).</p> <p>Тип обрезки: система с вращающимся ножом.</p> <p>Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.</p> <p>Макс. длина стежка: 5 мм.</p> <p>Ход игловодителя: 30,7 мм.</p> <p>Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.</p> <p>Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.</p> <p>Игла: DVx1 (#9-#18).</p> <p>Потребляемая мощность: 520 Вт.</p> <p>JIN Серия L1D — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</p>		
2	<p>Промышленный оверлок JIN M1-424NS New Brand JUKI Juki International</p>		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - голова M1-424NS со встроенным двигателем и блоком управления. - стол для оверлока <p>Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов.</p> <p>Тип привода: прямой серводвигатель.</p> <p>Тип стежка: цепной.</p> <p>Автоматический подъем лапки: нет.</p> <p>Автоматическая обрезка нити: нет.</p> <p>Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер.</p> <p>Тип смазки: автоматическая.</p> <p>Макс. скорость шитья: 6 500 ст./мин.</p> <p>Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм.</p> <p>Количество нитей: 4.</p> <p>Количество игл: 2.</p> <p>Расстояние между иглами, мм: 2.</p> <p>Ширина обметки, мм: 4.</p> <p>Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,0</p>	шт.	1

			<p>Ряд зубьев: 3 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 – 2. JIN Серия M1 — Промышленное швейное оборудование JIN (jin-ism.ru)</p>		
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200x450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм). Накладки для устойчивого положения: 2 шт. Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие. Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>	шт.	1
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона. Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие. Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности. Емкость бойлера: 1,5 литра Емкость резервуара для воды: 1,5литра Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м. Держатель шланга: стальной, высотой 38 см. Кнопка включения</p>	шт.	1

			<p>парогенератора с контрольным индикатором: наличие. Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие. Индикатор готовности пара: наличие. Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm</p>		
5	<p>Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.</p> <p><u>Технические характеристики стойки Милан:</u> Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества – устойчивость, долговечность,</p>	шт.	1

			двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm		
6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm	шт.	1
7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm	шт.	1
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
9	ПРМ Лекало портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает	шт.	1

			<p>долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.</p> <p>Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.</p> <p>Материал - пластик.</p> <p>Компания производитель - PRYM.</p> <p>Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.</p> <p>https://www.1sew.ru/instrument-y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</p>		
10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		<p>В наборе должно быть:</p> <p>Распарыватель не менее 1 шт.</p> <p>Портновские ножницы 22 см</p> <p>Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).</p> <p>Нитевдеватель</p> <p>Меловой белый карандаш со щёткой</p> <p>Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм</p> <p>Напёрсток</p> <p>Набор булавок 38мм не менее 200 шт.</p>	шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
				шт.	1
11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см. примечание)		https://www.xn--cladjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
12.	Стол *(см. примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Ткань бязь 100% хлопок, отбеленная	Состав 100% хлопок, цвет	https://www.sew-world.ru/material/tkani/tkan100-	м	2,5

	(поверхностная плотность 120-140)	белый	khlopok-al-m143/		
2	Нитки п/э Стартекс №15-5218	Состав100% п/э Цвет черный	https://star-tex.ru/	шт.	4
3	Нитки п/э Стартекс №15-5218	Состав100% п/э Цвет	https://star-tex.ru/	шт.	1
4	Односторонний флизелин		https://www.sew-world.ru/material/flizelin/flize lin-freundenberg-kleevoy-odnostoronniy-h180-belyy/	м	1
5	Набор игл для JUKI DDL-9000BSS		DPx5 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm	набор	1
6	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm	набор	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК


1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelitej/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&perpage=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1


КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1



3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ					
	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya	шт.	1


Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

3.3. Категория участников «специалисты».




ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Промышленная швейная машина JUKI DDL9000CSMSNBAK154/SC950AN		<p>В комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> -голова DDL9000CSMSNBAK154; - выносной блок управления SC950AN; - стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/DDL9000C (105x54 см.). <p>Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.</p> <p>Цифровая модификация.</p> <p>Размер платформы: 517x178 мм.</p> <p>Вылет рукавной платформы: 303 мм.</p> <p>Тип смазки: закрытого типа. Точечная смазка.</p> <p>Индикатор уровня масла: наличие (на передней панели).</p> <p>Тип привода: прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт),</p>	шт.	1




			<p>установленный на главном валу машины.</p> <p>Контрольный блок: Выносной блок SC950AN (крепится к нижней части стола). Имеет возможность подключения в систему ISS.</p> <p>Автоподъем: Встроенный в корпус машины блок автоподъема АК-154.</p> <p>Панель управления: Встроенная панель управления. Основные функции панели управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - управление положением иглы; - управление функцией обрезки нити; - управление скоростью шитья - управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке); - управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); - режим вывода счетчика нити шпульки; - режим вывода наличия швейной машины на предыдущем цикле; - режим вывода затрат времени; - режим вывода средней скорости выполнения стежка. <p>Электронный привод вертикального и горизонтального перемещения зубчатой рейки.</p> <p>Активное давление прижимной лапки. Функция активного прижима игольной нити.</p> <p>Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить).</p> <p>Тип обрезки: система с двойным вращающимся ножом.</p> <p>Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.</p> <p>Макс. длина стежка: 5 мм.</p> <p>Ход игловодителя: 30,7 мм.</p> <p>Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.</p>	
--	--	--	--	--

			<p>Высота зубчатой рейки: 0,8 мм. Игла: DBx1 (#9-#18). Потребляемая мощность: 520 Вт. Вес с упаковкой: 40,5 кг (с АК-154). https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm</p>		
2	<p>Промышленный оверлок JUKI MO6814SBE634HG44Q14 3DD10</p>		<p>В комплекте: - голова MO6814SBE634HG44Q143DD10 со встроенным двигателем и блоком управления. - стол для оверлока (по стандартам ЕС) ССУ/МО (105x54 см.). Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов. Тип привода: прямой серводвигатель. Тип стежка: цепной. Автоматический подъем лапки: нет. Автоматическая обрезка нити: нет. Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер. Тип смазки: автоматическая. Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин. Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм. Количество нитей: 4. Количество игл: 2. Расстояние между иглами, мм: 2. Ширина обметки, мм: 4. Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,5 Ряд зубьев: 2 Тип иглы: DCx27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 - 2,0. Дополнительное приспособление для притачивания ленты.</p>	шт.	1
3	<p>Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДxШ): 1200x450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.</p>	шт.	1

			<p>Регулировка высоты: 6 позиций.</p> <p>Подставка для парогенератора (240x355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).</p> <p>Накладки для устойчивого положения: 2 шт.</p> <p>Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт.</p> <p>Нагрев гладильной платформы: наличие.</p> <p>Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие.</p> <p>Встроенная розетка: наличие.</p> <p>Мощность: 350 Вт.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</p>		
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.</p> <p>Емкость бойлера: 1,5 литра</p> <p>Емкость резервуара для воды: 1,5литра</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Паровой шланг: 2,1 м.</p> <p>Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.</p> <p>Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.</p> <p>Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.</p> <p>Индикатор готовности пара: наличие.</p> <p>Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p>https://www.elfort.ru/irons/metal</p>	шт.	1

5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)		nova-genius-2000.htm В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками. Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса. Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. <u>Технические характеристики стойки Милан:</u> Материал: металл. Цвет: черный Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт. В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами). Ширина: 38 см. Длина хромированной трубы: 100 см. Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см. Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm	шт.	1
6	Портовская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой. Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от	шт.	1

			<p>окрашивания изделия. Длина: 610 мм. Ширина: 110x90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</p>		
7	<p>Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)</p>		<p>Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой. Длина: 280 мм. Ширина: 90 мм. Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</p>	шт.	1
8	<p>Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)</p>		<p>Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Распределительная коробка на ножке. Регулируемая ножка светильника. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.</p>	шт.	2
9	<p>PRYM Лекало портновское *(см. примечание)</p>		<p>Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений. Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см. Материал - пластик. Компания производитель - PRYM. Страна производитель - ГЕРМАНИЯ. https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</p>	шт.	1

10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см. примечание)		https://www.xn--cladjhgsahkeidea0m.xn--plai/products/164275981-stul_dlya_shvei_gaz_lift	шт.	2
			12.	Стол *(см. примечание)	
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА					
№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимо кол-во
1	Ткань бязь 100% хлопок , отбеленная (поверхностная плотность 120-140)	Состав 100% хлопок, цвет белый	https://www.sew-world.ru/material/tkani/tkan100-khlopok-al-m143/	м	2,5
2	Нитки п/э Стартекс №15-5218	Состав 100% п/э Цвет черный	https://star-tex.ru/	шт.	4
3	Нитки п/э Стартекс №15-5218	Состав 100% п/э Цвет	https://star-tex.ru/	шт.	1

4	Односторонний флизелин		https://www.sew-world.ru/material/flizelin/flize lin-freundenberg-kleevoy-odnostoronniy-h180-belyy/	м	1
5	Набор игл для JUKI DDL-9000BSS		DPx5 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm	набор	1
6	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm	набор	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)

1	Специальная одежда			шт.	1
---	--------------------	--	--	-----	---

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК



1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---




Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта


1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache A4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/	шт.	1

3	Набор цветных маркеров		https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list	шт.	1
5	Калькулятор		https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chnyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14	шт.	1

КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg	шт.	1/20

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
---	----------------	---	---------------------------	-----	---

2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya	шт.	1

Примечание: Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

4.1 Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.

Наименование нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*
Рабочее место Участника с нарушением слуха	Площадь зоны на 1 учащегося следует принимать не менее 2,5 м ² ; При кабинетах должны предусматриваться лаборантские площадью не менее 16 м ² .	В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6 м; между столами в ряду – не менее 0,5м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.	Сурдопереводчик

Рабочее место участника с нарушением зрения	Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м ² Площадь учебного стола 1м ширины и 0,6м глубины для размещения Брайлевской литературы и тифлосредств	Расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5 м	Увеличители, лупы
--	---	---	-------------------

<p>Рабочее место участника с нарушениями ОДА</p>	<p>Минимальный размер зоны на одно место с учетом подъезда и разворота коляски равен 1,8 х 1,8 м. Площадь зоны на 1 учащегося аппарата - более 3 м²</p>	<p>В учебных мастерских, используемых инвалидами на креслахколясках, ширина основного прохода, а также расстояние между станками должны быть не менее 1,6 м</p>	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов (максимально удобное) Установка трансформируемых предметов мебели (столы, стулья). Стол – с изменяемой высотой и наклоном. Стул – с изменяемым положением сиденья (наклон и высота) и с подставкой для ног. На рабочее место участника с нарушением ОДА (пользующихся инвалидной коляской) предусмотрена замена промышленных швейных машин на бытовые швейные машины).</p>
<p>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²;</p>	<p>Объем производственных помещений на одного работающего инвалида принимается не менее 15 куб.м; площадь - не менее 4,5 кв. м; высота - не менее 3,2 м. Технологическое оборудование, площадь проходов, проездов, Промежуточного складирования материалов и готовой продукции в указанную площадь не входит.</p>	<p>Рабочие Места при их Расположении в непосредственной близости от окон должны быть защищены от перегрева в летнее время солнцезащитными устройствами</p>
<p>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</p>	<p>Площадь зоны на 1 учащегося с нарушением интеллекта в учебных кабинетах следует принимать не менее 2,5 м²</p>	<p>В специализированных учебных заведениях расстояние между рядами столов - не менее 0,6м; между столами в ряду – не менее 0,5 м; между рядами столов и стенами без оконных проемов - не менее 0,7 м; между рядом столов и стеной с оконными проемами - не менее 0,5м.</p>	<p>Расстановка мебели так, чтобы у работника исключались наклоны туловища. Размещение полок и стеллажей не выше роста среднестатистического человека</p>

5. Схема застройки соревновательной площадки.



6. Требования охраны труда и техники безопасности.

Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
- охлаждать утюг водой;
- ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
- касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить машину;
- убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;
- при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась

за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;

Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством.

Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемое при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.